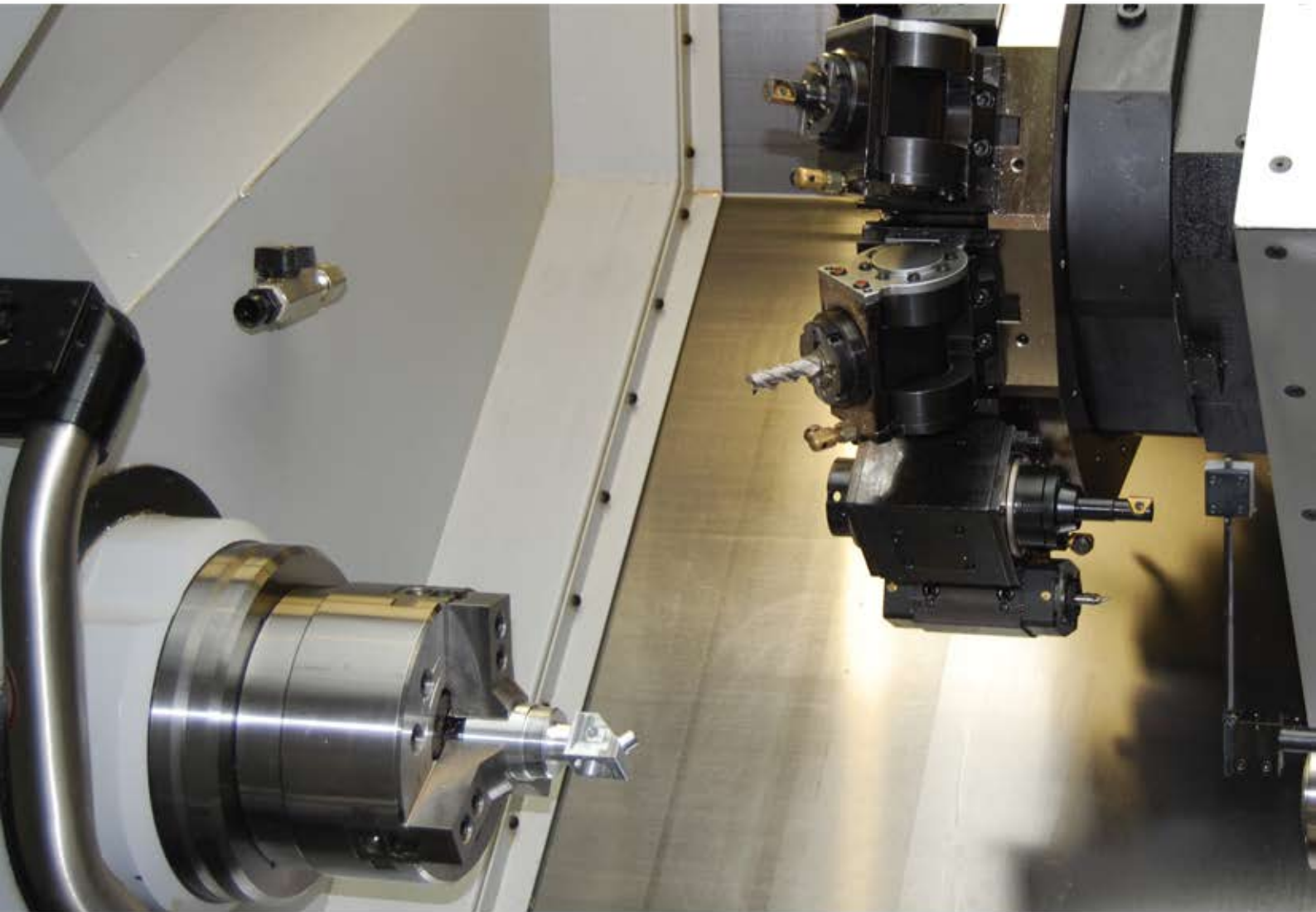




CAD CAM potente y fácil de usar



OneCNC XR9

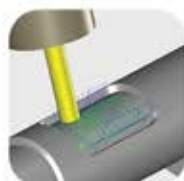
Torno



2 Ejes



Eje C



Envolvente



Eje C+Y

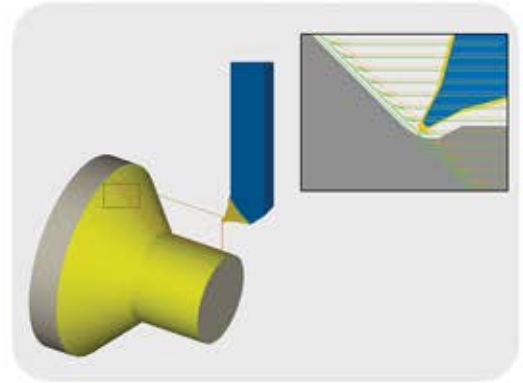


Eje C+Y+B



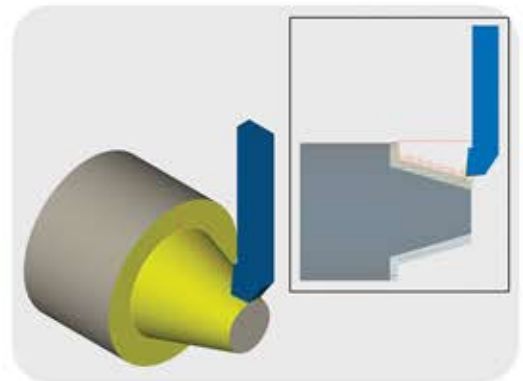
Torneado de alta velocidad

Potente funcionalidad de alta velocidad para torneado en ambas direcciones en tornos CNC, utilizada ahora para hacer del torneado un método más productivo en determinadas aplicaciones. Los proveedores de herramientas ofrecen nuevos portaherramientas y plaquitas para hacer posible este avance. OneCNC Lathe proporciona control direccional en determinadas trayectorias para aprovechar al máximo estas trayectorias de alto avance y ahorro de tiempo. Se utiliza una tecnología similar al fresado de alta velocidad con control de avance para soportar el torneado de alta velocidad.



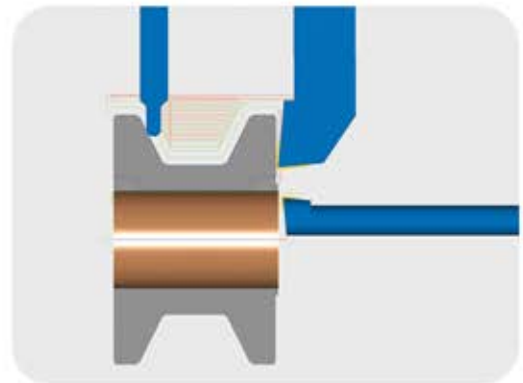
Soporte para forja y fundición

OneCNC Lathe es compatible con SM "Smart Boundary", lo que significa que ofrece la posibilidad de realizar torneado de desbaste y de acabado desde la forma límite de piezas forjadas o fundidas hasta la forma final mecanizada. Esta funcionalidad aporta una mayor eficiencia al eliminar un tiempo considerable de mecanizado en vacío. Este límite puede derivarse directamente del modelo sólido o crearse con las herramientas de geometría CAD totalmente integradas, y puede utilizarse para controlar la trayectoria en operaciones normales.



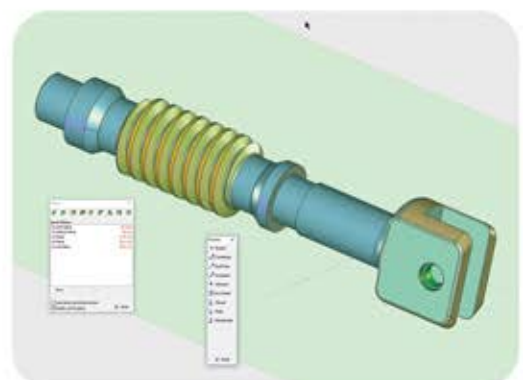
Trayectorias eficientes

OneCNC genera ciclos avanzados de torneado de desbaste y acabado, junto con soporte para refrentado, mandrinado, ranurado y taladrado, tanto en ciclos fijos como en formato largo. El control direccional, incluido el mecanizado bidireccional combinado, proporciona una funcionalidad eficiente que ahorra tiempo. El reconocimiento de funciones está disponible para taladrado, mandrinado y roscado en los módulos multieje. El mecanizado de alta velocidad para cajas cerradas y abiertas ofrece trayectorias eficientes para operaciones de torno-fresado.



Smart Plane

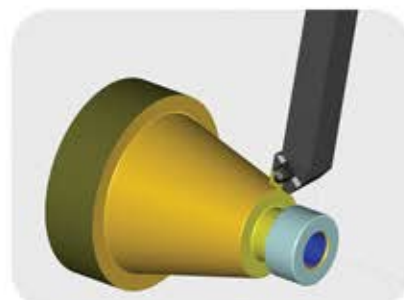
El sistema Smart Plane transforma el modelado sólido en una tarea sencilla. Los usuarios pueden extruir salientes, crear cortes sólidos, dividir por plano, modelar directamente sobre caras y mucho más. La creación de geometría puede construirse con el mismo control de plano. Smart Plane revoluciona el mecanizado en ejes Y y B, permitiendo seleccionar simplemente una cara; la posición de rotación y los ángulos necesarios se obtienen automáticamente para mecanizarla, simplificando una tarea que podría ser difícil.





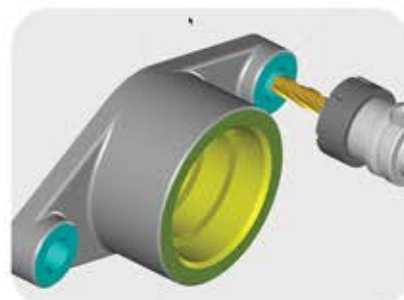
OneCNC 2 ejes

OneCNC Lathe proporciona potentes ciclos avanzados de desbaste y acabado, junto con refrentado, mandrinado y taladrado, tanto en ciclos fijos como en formato largo. El cálculo eficiente de trayectorias tiene en cuenta la plaquita completa, la herramienta y el portaherramientas, con un Smart Boundary exclusivo que evita colisiones y elimina mecanizado en vacío. OneCNC soporta la metodología más reciente en portaherramientas y puntas para herramientas de torneado, incluidas plaquitas que aumentan la productividad para un torneado fiable y eficiente.



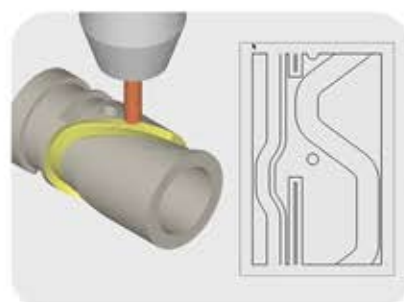
Módulo OneCNC eje C

OneCNC simplifica el uso del eje C en un torno, proporcionando el movimiento de rotación alrededor del eje Z mientras la herramienta motorizada de la torreta realiza las operaciones necesarias de fresado, taladrado o roscado. El reconocimiento de funciones de taladrado, roscado y mandrinado ahorra tiempo y simplifica estas operaciones. Se ofrece una potente funcionalidad de fresado para cajas, perfiles de pieza, chaflanes y redondeos, todo con la asistencia "Wizard Driven" para una programación productiva y sencilla.



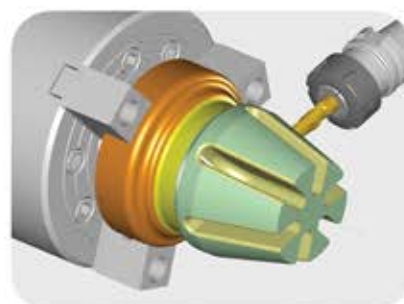
OneCNC eje envolvente

El mecanizado diametral sencillo de OneCNC proporciona interpolación, permitiendo desplegar el eje rotativo para facilitar la programación. Esta función se incluye como parte del módulo de eje C para soportar la funcionalidad torno-fresado con herramienta motorizada. OneCNC ofrece la opción de mecanizado en formato largo o con ciclos fijos de la máquina para realizar todas las funciones necesarias. Es una función imprescindible para usuarios de tornos con herramienta motorizada.



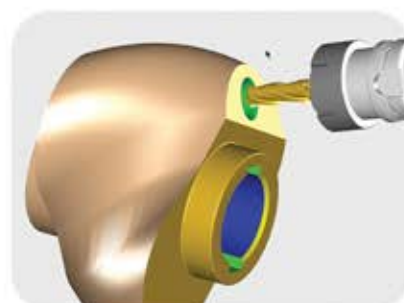
Módulo OneCNC eje C+Y

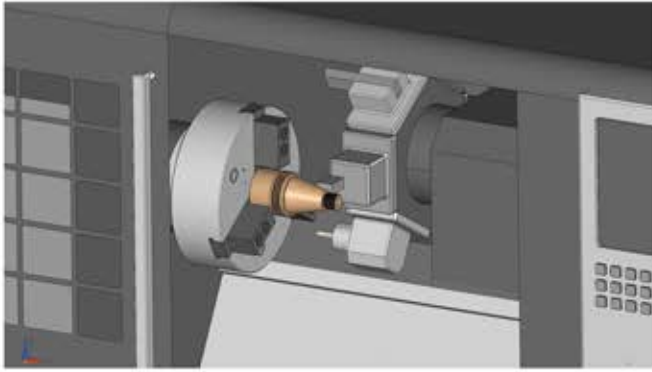
El mecanizado en eje Y de OneCNC amplía la capacidad de torno-fresado de 2 ejes, eje C y eje envolvente, añadiendo funcionalidad completa al eje Y de la máquina. En combinación con "Smart Plane", todas las funciones de taladrado, roscado, perfilado y mecanizado pueden realizarse utilizando el eje Y del torno. Los ciclos de máquina de OneCNC proporcionan una configuración postprocesador optimizada. Trabaje con total confianza mediante simulación completa, seccionado en tiempo real y comparación de material remanente de la operación CAM.



Módulo OneCNC eje C+Y+B

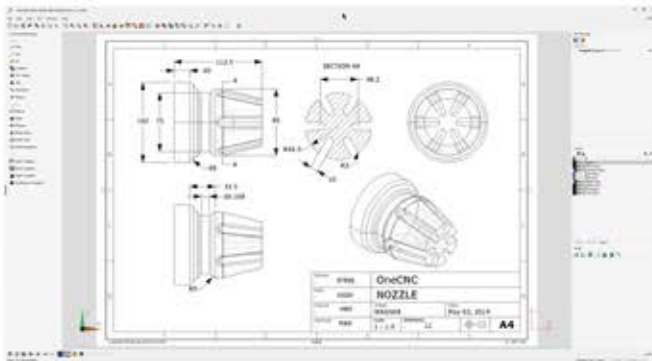
El mecanizado en eje B de OneCNC amplía la capacidad de torno-fresado de 2 ejes, eje C, eje C+Y y eje envolvente, añadiendo funcionalidad completa al mecanizado angular del eje B. En combinación con "Smart Plane", todas las funciones de taladrado, roscado, perfilado y mecanizado pueden realizarse utilizando el eje B del torno. El ciclo de plano espacial de OneCNC proporciona la máxima precisión para el control angular rotativo de cada eje.





Simulación OneCNC

La verificación dinámica fiable y precisa de sólidos y el seccionado eliminan la necesidad de costosas pruebas en vacío en la máquina. La simulación en tiempo real de alto rendimiento asegura que incluso las piezas más complejas se mecanicen correctamente. El programa de pieza puede simularse con plato completo, pieza, utillajes, bridas y contrapunto. Minimice el tiempo de inactividad, maximice la eficiencia de fabricación y reduzca costes de mecanizado, ganando plena confianza en sus procesos.



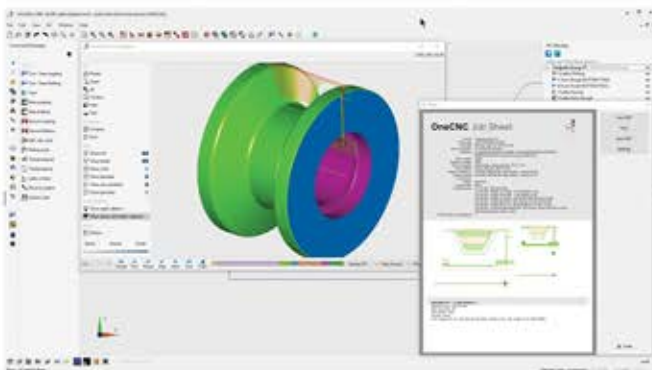
Diseño OneCNC

OneCNC ofrece a su taller la mejor base posible para herramientas CAD probadas en taller. Desde estructura alámbrica y superficies con acotación asociada hasta modelado sólido, OneCNC garantiza que esté preparado para cualquier trabajo. El motor CAD optimizado facilita el diseño, ya que cada geometría que se crea puede definirse de forma incremental o absoluta. Combinado con todas las funciones tradicionales de geometría CAD consolidadas en unos pocos clics, simplifica la creación incluso de las piezas más complejas.



CAM guiado por asistente

La facilidad de uso es un factor muy importante al crear trayectorias NC. OneCNC CAM está "guiado por asistente" para conducir al usuario fácilmente por el proceso con el mínimo número de clics. Esta capacidad permite producir trayectorias de forma rápida y segura sin omitir ajustes importantes. Las plantillas de trabajo pueden guardarse para simplificar aún más el uso de funciones habituales.



OneCNC Industria 4.0

OneCNC responde al cambio emergente de la fabricación hacia la Industria 4.0. Esto asegura que los usuarios puedan incorporarse a estos objetivos y beneficiarse plenamente de la digitalización. La conectividad completa se proporciona mediante traductores o importación directa de archivos que manejan los formatos más recientes STEP, IGES, Parasolid, SLDPR, SAT, 3DM y VADFS para SolidWorks, Inventor, Rhino3D, IronCAD, SpaceClaim y otros. Todos estos procesos digitales son necesarios para asegurar la conectividad propia de la Industria 4.0.

Síguenos en:



Más información:
onecnc.net

