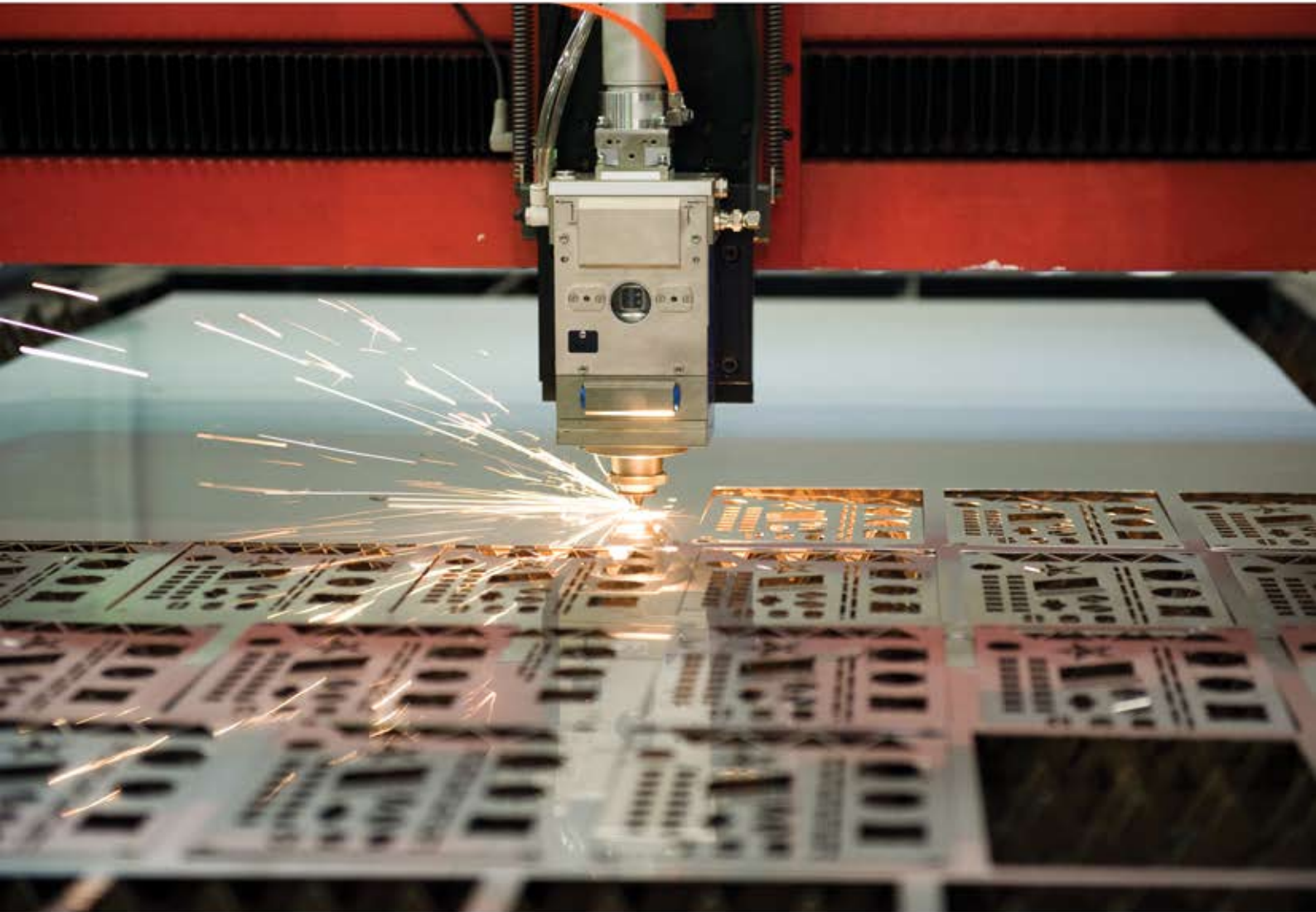




CAD CAM potente y fácil



OneCNC XR9

Profiler



Router



Plasma



Láser



Agua



Oxicorte



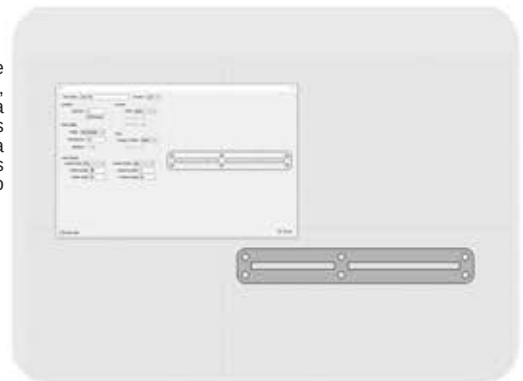
OneCNC XR8 Profiler

Software OneCNC Profiler para máquinas CNC de router, plasma, láser, chorro de agua y oxicorte. OneCNC Profiler es una potente solución para mecanizar desde piezas sencillas de 2 ejes hasta grabado, vaciados, taladrado, procesamiento de perfiles y corte de piezas. Incorpora una gama completa de estrategias de mecanizado asociativas y robustas mediante una sencilla interfaz guiada por asistente para una programación rápida. Las funciones completas de verificación y backplot permiten al usuario comprobar las trayectorias de corte y el proceso antes de utilizar la máquina, para asegurar la precisión de la pieza.



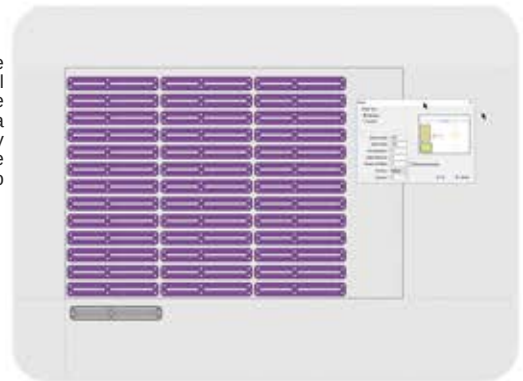
Control de corte

Seleccione los contornos de corte, introduzca unos pocos parámetros y tendrá una forma de pieza lista para anidar. OneCNC proporciona control automatizado de cantidad, rotación, tratamiento de esquinas, pestañas y estilos de entrada y salida del corte. Si su máquina dispone de taladrado, el reconocimiento de taladros puede utilizarse para taladrar todos los agujeros dentro de las formas anidadas antes de la operación de corte. Si su máquina dispone de grabado, OneCNC puede grabar cualquier geometría dentro de las formas anidadas antes del corte. Esto puede usarse para colocar con precisión números de pieza o marcas de alineación.



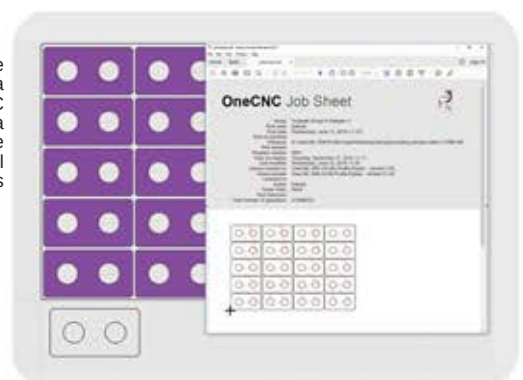
Anidado de piezas

OneCNC Profiler anida con anidado automático de forma real, incluyendo el anidado de piezas dentro de piezas para aprovechar el material de corte de la mejor manera. El control de rotación se gestiona automáticamente, de modo que los materiales con dirección de grano se cortan siempre con la orientación correcta. Para formas simples y de baja cantidad, OneCNC Profiler incluye anidado manual por acercamiento. Puede arrastrar y girar rápidamente las piezas hasta su posición en una chapa anidada, con una distancia de separación predefinida. La combinación perfecta de anidado automático y semiautomático junto con potentes funciones manuales como copiar, mover y rotar.



Múltiples chapas

Las trayectorias CNC para un conjunto de chapas con piezas anidadas pueden generarse en una sola operación, produciendo automáticamente tantas chapas como necesite para completar el trabajo. Se proporciona cálculo de tiempo y coste en tiempo real. OneCNC Profiler calcula el tiempo y el coste de corte de cualquier pieza y también de la chapa completa, teniendo en cuenta la longitud de corte, la tarifa horaria de la máquina y el coste de consumibles según los datos tecnológicos de la máquina. Si tiene una chapa de material parcialmente usada o no rectangular, puede dibujar el contorno de la chapa y anidar piezas sobre esa forma mediante anidado automático o manual.





Router

OneCNC Profiler CAM puede personalizarse para adaptarse a todas las máquinas de mesa tipo router. La facilidad de uso es una de las razones por las que OneCNC es un sistema muy elegido para programar routers CNC. Las herramientas y técnicas de mecanizado propias de esta industria están contempladas por la funcionalidad dedicada de OneCNC Router y por el postprocesador auto-personalizable, válido para todas las máquinas populares, incluidos los controladores basados en PC. Se incluyen todos los posts habituales y pueden personalizarse fácilmente según los requisitos individuales.



Plasma

OneCNC Profiler CAM puede personalizarse para adaptarse a todas las mesas CNC de plasma. El corte por arco de plasma es un gran proceso para cortar chapa de acero dulce, ya que ofrece velocidades mucho más altas que el oxicorte y, combinado con la facilidad de uso de OneCNC, proporciona una programación sin complicaciones. La calidad del borde en corte por plasma tiene un punto óptimo que, según la corriente de corte, generalmente va desde unos 6 mm hasta 40 mm. El proceso de corte de OneCNC puede configurarse para obtener el mejor resultado de su plasma.



Láser

OneCNC Profiler CAM puede personalizarse para adaptarse a todas las máquinas de corte láser. La velocidad de corte láser y la calidad de la pieza requieren un control de corte preciso. La autoconfiguración personalizable de OneCNC y la edición de postprocesadores proporcionan la base para una gran facilidad de uso y un control excepcional. El láser genera un ancho de ranura muy estrecho, por lo que puede cortar contornos muy precisos y agujeros pequeños exactos con un excelente control de corte. Muchos materiales, como los plásticos, requieren ajustes personalizados y OneCNC tiene capacidad para controlar entradas, salidas y bucles de esquina.



Agua

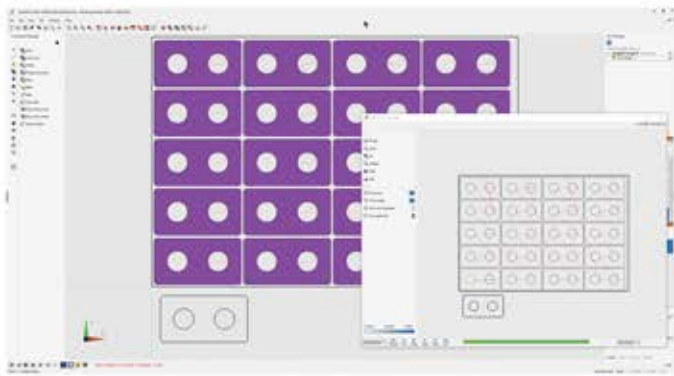
OneCNC Profiler CAM puede personalizarse para adaptarse a todas las máquinas CNC de chorro de agua. El corte por agua también realiza un excelente trabajo al cortar acero dulce, ofreciendo un corte suave y extremadamente preciso. La precisión del chorro de agua puede superar a la del corte láser con un buen control de corte, porque la suavidad del borde puede ser mejor y no existe distorsión por calor. La facilidad de uso de OneCNC para chorro de agua y la comprensión sencilla de su funcionamiento proporcionan la base para un muy buen control de corte.



Oxicorte

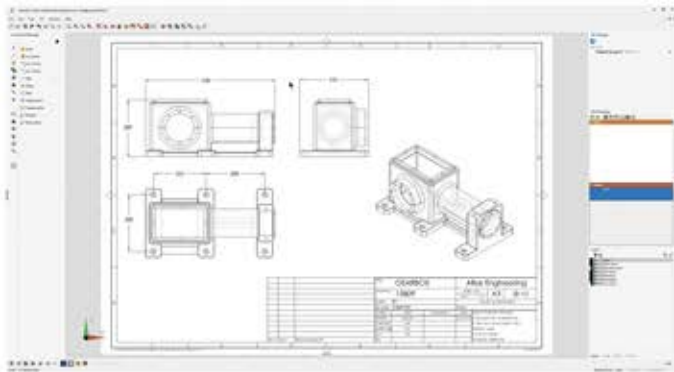
OneCNC Profiler CAM puede personalizarse para adaptarse a todas las mesas CNC de oxicorte. El corte con soplete de oxicomcombustible, o corte por llama, quizá sea el proceso de corte más antiguo que puede utilizarse en acero dulce. Generalmente se considera un proceso sencillo, y el equipo y los consumibles son relativamente económicos. OneCNC proporciona facilidad de uso con una personalización sencilla y ajustes de postprocesador autoconfigurables para mantener este proceso simple y eficaz.





Verificación OneCNC

La verificación dinámica precisa y fiable elimina la necesidad de costosas pruebas en vacío en la máquina. Compruebe fácilmente que la trayectoria de corte entrega exactamente lo previsto con las herramientas de verificación de OneCNC. Estas herramientas incluyen visualización dinámica y backplot de las trayectorias de corte. Reduzca el tiempo de inactividad, maximice la eficiencia de fabricación y reduzca los costes de mecanizado, ganando plena confianza en sus procesos.



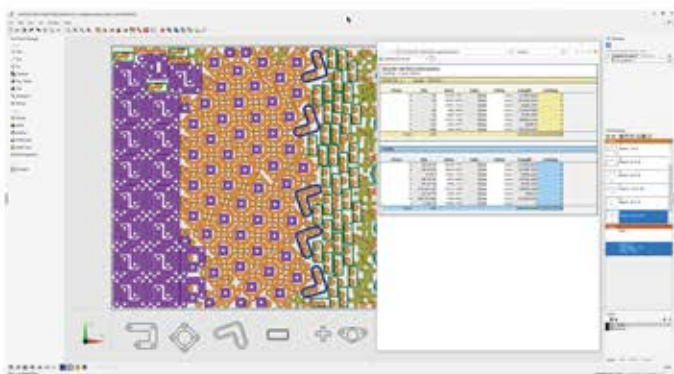
Diseño OneCNC

Esto proporciona a su taller la mejor base posible con herramientas CAD probadas en el entorno de producción. Desde estructura alámbrica y superficies con acotación asociada hasta modelado sólido, OneCNC asegura que esté preparado para cualquier trabajo. El motor CAD simplificado facilita el diseño porque cada geometría que se crea puede generarse de forma incremental o absoluta. Junto con todas las funciones tradicionales de geometría CAD consolidadas en unos pocos clics, simplifica la creación incluso de las piezas más complejas.



CAM guiado por asistente

La facilidad de uso es un factor muy importante al crear trayectorias de corte NC. Para ello, todas las funciones de WireCAM están guiadas por asistente, conduciendo al usuario por el proceso con el mínimo número de clics. Esta capacidad permite producir rápidamente trayectorias de corte con sincronización sin omitir ajustes importantes. Los parámetros de trabajo pueden guardarse para simplificar aún más el uso de funciones habituales.



OneCNC Industria 4.0

OneCNC aborda la transición emergente de la fabricación hacia la Industria 4.0. Esto asegura que los usuarios puedan integrarse en estos objetivos y obtener todos los beneficios de la digitalización. La conectividad completa se proporciona mediante traductores o importación directa de archivos que gestionan los últimos formatos STEP, IGES, Parasolid, SLDPRIT, SAT, 3DM y VADFS para SolidWorks, Inventor, Rhino3D, IronCAD, SpaceClaim y otros. Todos estos procesos digitales son necesarios para asegurar la conectividad propia de la Industria 4.0.

Síguenos en:



Más información:
onecnc.net

