

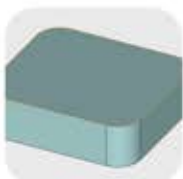


# CAD CAM potente y fácil



## OneCNC XR9

### Hilo



2 Ejes



4 Ejes



Sin núcleo



Dirección de corte

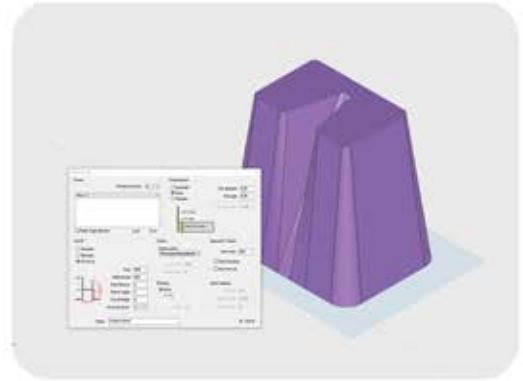


Multicorte



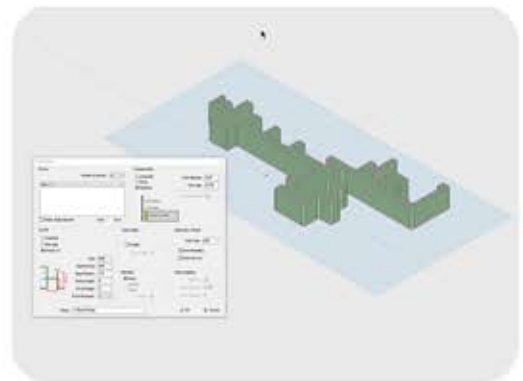
## Versatilidad

Rápido, fácil y productivo: así debe ser programar máquinas CNC de electroerosión por hilo con OneCNC. Las trayectorias de corte por hilo de 2 y 4 ejes permiten escoger el mejor método para el resultado que necesita: movimiento del hilo, ángulo, entradas y salidas, y mucho más. Los usuarios de OneCNC obtienen este control de una forma clara y fácil de entender. OneCNC Wire complementa la funcionalidad de otros productos, como OneCNC Mill y Lathe.



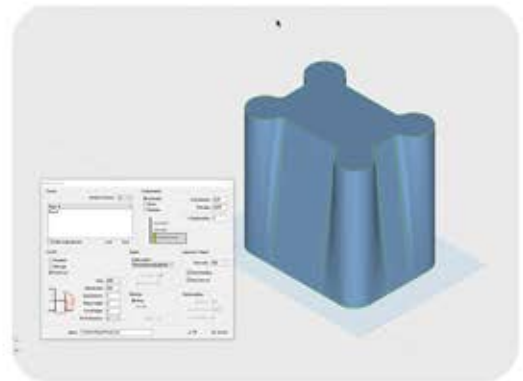
## Funciones avanzadas

Programa de forma rápida y sencilla piezas de precisión con conicidades constantes o variables utilizando trayectorias de corte por hilo de 2 y 4 ejes. Corte abierto, cerrado, interior o exterior, definido mediante ajustes guiados por asistente. Este potente software permite personalizar pasadas de repaso, entradas y salidas independientes, paradas de sujeción, condiciones de corte y sincronización de 4 ejes. OneCNC es una solución completa de programación EDM por hilo que trabaja con máquinas Fanuc, Sodick, Brother, Mitsubishi y otras CNC de electroerosión por hilo.



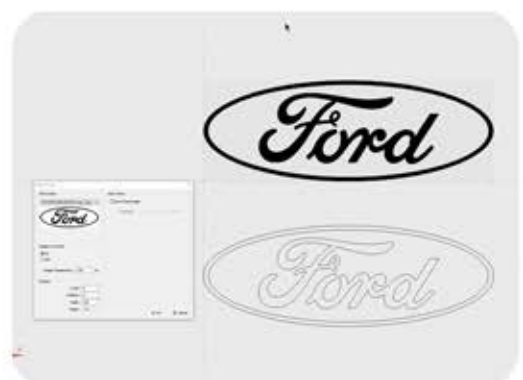
## Corte desde modelo

OneCNC Wire EDM reconoce el modelo para programar trayectorias de corte por hilo. Una pieza a cortar, externa o interna, puede procesarse automáticamente seleccionando el modelo. OneCNC lee automáticamente los perfiles superior e inferior del modelo y sus líneas de unión para sincronizar la pieza según la forma y el ángulo del modelo. Esto permite generar trayectorias directamente desde el modelo, sin necesidad de construir geometría ni líneas de restricción o sincronización.



## Vectorización de imágenes

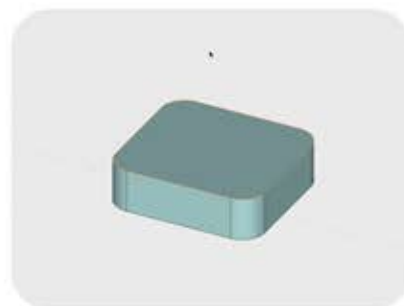
OneCNC Wire EDM permite trabajar con archivos PNG, JPG e imágenes de mapa de bits para crear automáticamente un contorno trazado que se utiliza en operaciones de corte por hilo. Después del trazado, las herramientas de alambre pueden preparar el contorno para su procesamiento y programación. La imagen puede ser un logotipo corporativo que se desea cortar, u otras formas artísticas para perfilar alrededor de la imagen trazada.





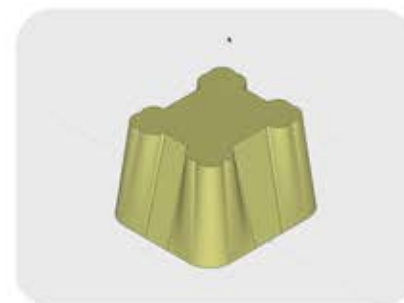
## Corte 2 ejes

OneCNC proporciona un ciclo universal EDM de perfilado en 2 ejes para mecanizar cualquier forma de perfil en matriz, núcleo, cavidad o pieza. Este versátil ciclo admite cualquier número de cortes de desbaste y repaso, rectos o cónicos, optimizando las trayectorias de corte por hilo. Incluye estrategias para todo tipo de mecanizado EDM, como punzones, matrices y combinaciones de piezas multicavidad para mecanizado desatendido. OneCNC gestiona automáticamente las instrucciones necesarias de corte y enhebrado del hilo, así como funciones de manejo de pieza como lavado, llenado y vaciado del tanque.



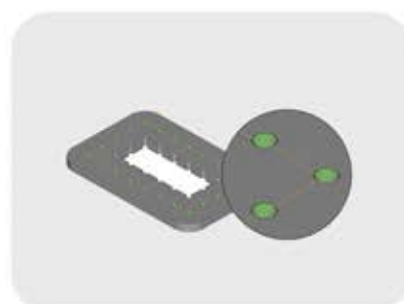
## Corte 4 ejes

Programa rápidamente piezas con conicidades complejas o formas libres totalmente independientes, superior e inferior, con la funcionalidad de contorneado 4 ejes de OneCNC: XY inferior y UV superior. Seleccione los perfiles superior e inferior y el proceso de corte de 4 ejes se sincroniza automáticamente. Si tienen un número impar de entidades, puede añadir un número ilimitado de líneas adicionales de sincronización o restricción. OneCNC añade automáticamente puntos de sujeción y crea pasadas de repaso para mecanizado desatendido.



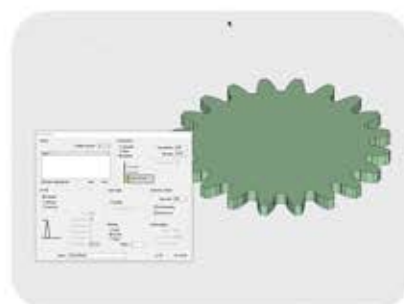
## Corte sin núcleo

Gestionar eficientemente los núcleos o retales durante el mecanizado EDM resulta más difícil cuanto menor es el tamaño de la pieza. OneCNC proporciona funciones especiales EDM de mecanizado sin núcleo para agujeros o cavidades, erosionando todo el material interior sin crear un núcleo suelto. En el corte sin núcleo, se taladra un agujero inicial en la pieza y OneCNC reconoce y mecaniza automáticamente el material, evitando roturas del hilo y minimizando el tiempo de mecanizado.



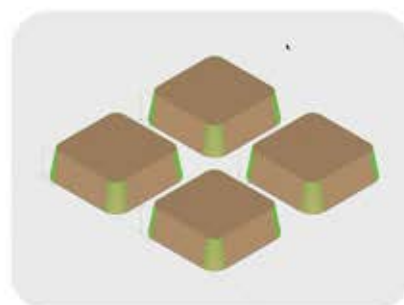
## Dirección de corte

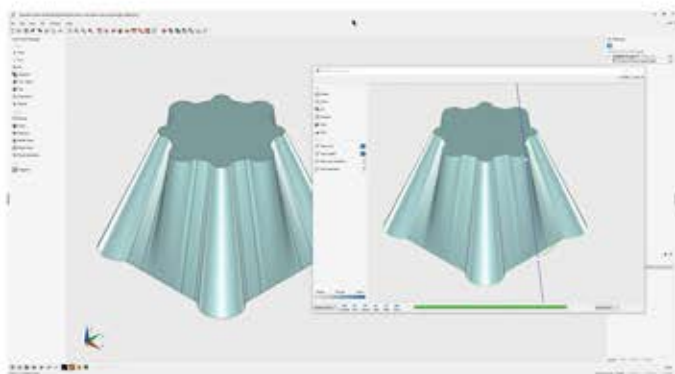
Las trayectorias de corte por hilo de OneCNC incluyen funcionalidad para controlar la dirección del corte tanto en agujeros como en cortes tipo punzón. La dirección puede controlarse en sentido único o inverso para el corte de desbaste, las pasadas de repaso y el corte de pestañas, con el fin de proporcionar los métodos más eficientes según la aplicación. Puede invertir la dirección de corte en cualquier pestaña, pasada de repaso u operación de corte final, controlando una o varias pasadas.



## Multicorte

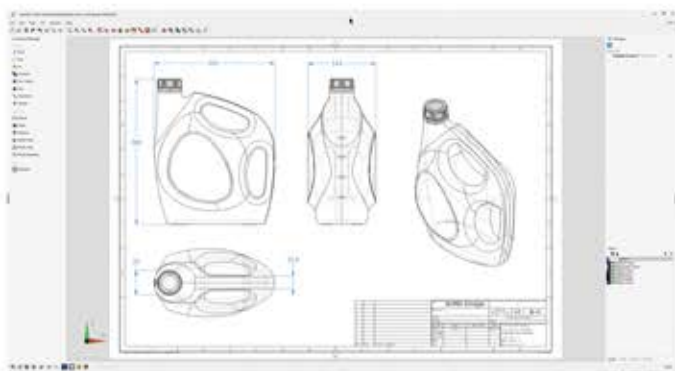
OneCNC ofrece funcionalidad para copiar y matriciar varias piezas iguales o diferentes. Varias piezas pueden posicionarse y programarse en 2 o 4 ejes para funcionamiento automático desatendido, usando ciclos de máquina para cortar el hilo, moverse a la siguiente pieza, reenhebrar y unir el hilo, y continuar cortando la siguiente pieza. El único límite para el número y tamaño de piezas es el área de corte de la máquina.





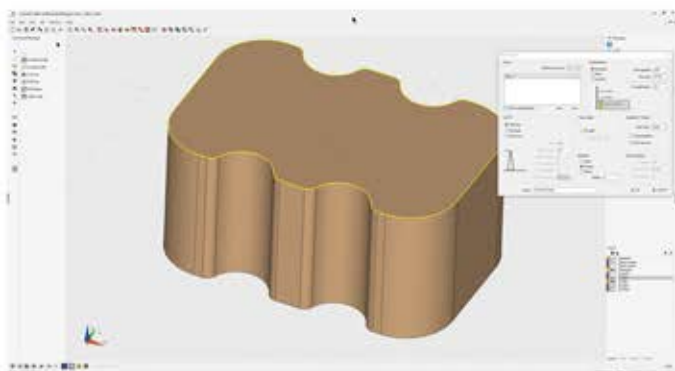
## Verificación OneCNC

La verificación dinámica, precisa y fiable, elimina la necesidad de costosas pruebas en vacío en la máquina. Compruebe fácilmente que la trayectoria de corte produce exactamente lo que pretendía con las herramientas de verificación de OneCNC. Estas herramientas incluyen visualización dinámica y backplot de las trayectorias de corte. Minimice tiempos muertos, maximice la eficiencia de fabricación y reduzca costes de mecanizado, ganando total confianza en sus procesos.



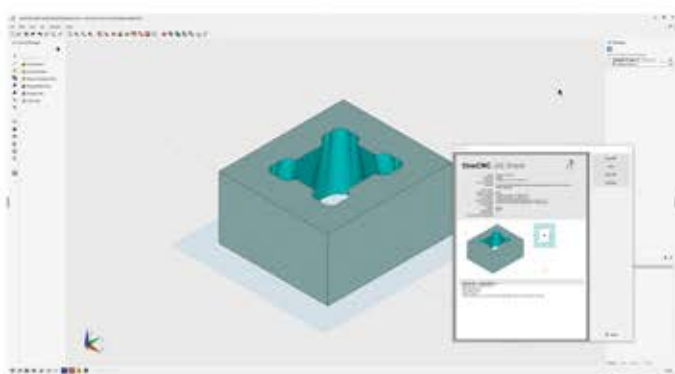
## Diseño OneCNC

Esto proporciona a su taller la mejor base posible de herramientas CAD probadas en producción. Desde wireframe y superficies con acotación asociada hasta modelado sólido, OneCNC garantiza que esté preparado para cualquier trabajo. El motor CAD optimizado facilita el diseño, porque cada geometría que crea puede generarse de forma incremental o absoluta. Combinado con todas las funciones CAD tradicionales consolidadas en unos pocos clics, simplifica la creación incluso de las piezas más complejas.



## CAM guiado por asistente

La facilidad de uso es un factor muy importante al crear trayectorias NC de corte por hilo. Para conseguirlo, todas las funciones de Wire CAM están "guiadas por asistente", llevando al usuario por el proceso con el mínimo número de clics. Esta capacidad permite producir rápidamente trayectorias de corte por hilo con sincronización, sin omitir ajustes importantes. Los ajustes de trabajo pueden guardarse para simplificar aún más el uso de funciones habituales.



## OneCNC Industria 4.0

OneCNC responde al cambio emergente de la fabricación hacia la Industria 4.0. Esto asegura que los usuarios puedan integrarse en estos objetivos y obtener todos los beneficios de la digitalización. La conectividad completa se proporciona mediante traductores o importación directa de archivos, compatible con los formatos STEP, IGES, Parasolid, SLDPR, SAT, 3DM y VADFS más recientes, para SolidWorks, Inventor, Rhino3D, IronCAD, SpaceClaim y otros. Todos estos procesos digitales son necesarios para garantizar la conectividad propia de la Industria 4.0.

Síguenos en:



Más información:  
onecnc.net

